



asco
International

aria sina control
international technical
inspection co.

Global Transparent Independent

www.asco-intl.com

 [ascointl](https://www.instagram.com/ascointl)

ارزشها

- رضایت کارکنان، رضایت مشتریان رضایت‌مندی سهامداران و جامعه و سایر ذینفعان
- درستکاری و شفافیت در کلیه فعالیت‌ها
- امانت‌داری و رازداری در جهت حفظ و حراست از اطلاعات مشتریان
- صداقت در معرفی و ارائه توانایی‌های واقعی سازمان
- رعایت بی‌طرفی و استقلال رای در ارائه خدمات بازرسی
- احتراز از شرکت در فعالیت‌هایی که موجب بروز تضاد منافع می‌شود
- عدم ارتشا، اخذ و یا پرداخت رشوه در کلیه فعالیت‌ها
- به‌کارگیری و استفاده از استانداردها و روش‌های مدون در کلیه فعالیت‌ها
- رعایت نکات ایمنی و بهداشت حرفه‌ای کارکنان
- ارزشمند شمردن منابع انسانی و تکریم‌شان انسان‌فراز از ساختار سازمانی

آسکو بین‌الملل، سهامی خاص با ۱۰۰٪ سهام بخش خصوصی ایرانی در سال ۱۳۹۰ توسط جمعی از متخصصین بازرسی و تجارت بین‌الملل تحت شماره ۴۰۹۴۶۰ به ثبت رسید و در سال ۱۳۹۱ موفق به دریافت پروانه بازرسی کالا از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران و مجوز بازرسی از سوی بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران گردید. و تاکنون هرساله موفق به تمدید آن و حتی افزایش دامنه فعالیت خود و ورود به زمینه‌های جدید بازرسی گردیده است. از ویژگی‌های منحصر به فرد این شرکت که او را از سایر رقبا متمایز می‌کند، کشف و معرفی زمینه‌های جدید بازرسی که تاکنون وجود نداشته و معرفی آن به سازمان ملی استاندارد بوده است. همچنین این شرکت همکاری گسترده‌ای با سازمان ملی استاندارد در راستای تدوین استانداردهای جدید دارد.

هدف ما کاهش ریسک تولید، تجارت و بازرگانی مشتریان خود با بهره‌بردن از روشهای نوین بازرسی و در نهایت جلب رضایت مشتریان است.

سیاست شرکت، تبدیل شدن به شرکتی پیشرو در ارائه خدمات به مشتریان فارغ از مرزهای جغرافیایی و ارائه نوین و منحصر به فردترین خدمات و درعین حال با رقابتی‌ترین قیمت‌ها به مشتریان خود است.

چشم‌انداز

چشم‌انداز سازمان استفاده بین‌الملل از خدمات فارغ از مرزها جغرافیایی و به دست آوردن دانش کار در عمده‌ترین زمینه‌های بازرسی فنی در سطح بین‌الملل است.

ماموریت

ماموریت شرکت ارائه خدمات قابل تحسین بازرسی بر اساس استانداردها و دستورالعمل‌های بازرسی ملی و بین‌المللی می‌باشد باهدف کاهش ریسک تولید و ساخت با بهره‌بردن از روش‌های نوین بازرسی و در نهایت جلب رضایت ذی‌نفعان و عامه مردم است



۱. کشاورزی ارگانیک

کشاورزی ارگانیک سیستم استاندارد تولید و فرآوری محصولات بدون کاربرد نهاده های شیمیایی غیر مجاز است گواهی ارگانیک در بردارنده نام شرکت گواهی دهنده، نام صاحب محموله، نوع محصول یا فرآوری و مقدار محصول است. آسکو بین الملل نماینده رسمی و انحصاری CERES-GmbH در ایران پس از انجام بازرسی و بررسی مدارک و مستندات به صدور گواهی ارگانیک می پردازد.



۲. گواهی نامه سلامت محصولات کشاورزی Global G.A.P

Good Agricultural Practice (G.A.P) به معنی عملیات خوب کشاورزی مبتنی بر اصول فنی است. در این فرآیند، محصول سالم که با حداقل مصرف نهاده های شیمیایی در قالب مدیریت تغذیه تلفیقی (Integrated Nutrition Management) و مدیریت تلفیقی آفات و بیماری ها (Integrated Pest Management) در اراضی عاری از فلزات سنگین و در فقدان مایکوتوکسین ها (سمومی که معمولاً پس از برداشت محصول در انبار و یا در فرآیندهای فرآوری از آلودگی های میکروبی تولید می گردند) تولید شده است به دست مصرف کننده می رسد. تولیدکننده در راستای اخذ این گواهی باید تلاش کند که به تغذیه تلفیقی گیاه (ترکیب کودهای شیمیایی، آلی و زیستی به منظور کاهش مصرف کودهای شیمیایی) و مدیریت تلفیقی آفات و بیماری ها (استفاده ترکیبی از سموم شیمیایی و عوامل کنترل بیولوژیک) در کنار سایر روش های مدیریت تلفیقی (روش های مکانیکی و به زراعی) بپردازد و بدین ترتیب میزان پسماند این ترکیبات در زنجیره ی غذایی محدود گردد. آسکو بین الملل نماینده رسمی و انحصاری CERES-GmbH در ایران پس از انجام بازرسی و بررسی مدارک و مستندات به صدور گواهی Global G.A.P می پردازد.



GLOBAL G.A.P.

۳. حد مجاز آلاینده ها

پیرو مصوبه وزارت جهاد کشاورزی در سال ۱۳۹۷ شمسی و پیرو برنامه ششم توسعه در راستای تولید محصول سالم از طریق کاهش مصرف کودها و سموم شیمیایی که منجر به آلودگی محصولات زراعی و باغی و آسیب به محیط زیست می گردد شرکت آسکو با اهتمام شعب خود در تمامی استان ها با دارا بودن دفاتر فعال، آماده بازرسی و نمونه برداری از خاک، آب و محصولات کشاورزی است تا نتایج خود را برای ارائه به ادارات کشاورزی استان ها برای صدور مجوز رعایت حد مجاز آلاینده ها تقدیم نماید.



۴. استاندارد GMP Plus

خوراک دام نقش برجسته ای در صنعت مواد غذایی جهانی دارد. خوراک تولیدی در غذاها، فیبر و اشکال مشابه برای تغذیه حیوانات در انواع مختلفی از شرایط کشاورزی استفاده می شود. شرکت هایی که گواهی سیستم GMP+ تولید خوراک را دارند، دارای توانایی ارائه محصولات خود در سراسر جهان می باشند. این سند، شهرت شرکت ها را تقویت می کند. در عین حال، این استاندارد با سایر برنامه های ملی و بین المللی هماهنگ است و می تواند به راحتی با سایر سیستم ها ادغام شود. مزیت صدور این گواهی نامه، افزایش ردیابی در زنجیره تولید غذا است که به این ترتیب، اطمینان حاصل می شود که خوراک های حیوانات، سالم و با کیفیت بالا تولید می شوند.

۵. استاندارد SEDEX

SEDEX سازمانی جهانی است که شیوه های کسب و کار مسئولانه و اخلاقی و فرآیندهای بهبود در زنجیره تأمین جهانی را توسعه می دهد. رویکرد SEDEX به خریداران و تأمین کنندگان کمک می کند تا مدیریت مخاطرات اجتماعی و زیست محیطی را در به اشتراک گذاری و تبادل اطلاعات فراهم کنند و آموزش هایی را برای کمک به شرکت ها در طراحی و مدیریت خطرات در زنجیره تأمین فراهم می کند.

۶. Global GAP GRASP

Global G.A.P. Risk Assessment on Social Practice (GRASP) در دنیای امروز سلامتی، ایمنی شغلی و رفاه کارکنان از اهمیت بالایی برخوردار است چرا که زیرساخت های هر سازمانی مبتنی بر منابع انسانی است و با استقرار GRASP توسط شرکت بازرسی بین المللی آسکو این امکان در لا به های مختلف صنعت کشاورزی برای اولین بار در کشور محقق خواهد شد.

۷. SA 8000 Standard

استاندارد SA 8000 مسائلی شامل کار اجباری و کودک آزاری، آزادی اجتماعات و مذاکرات جمعی، سلامت و ایمنی شغلی، اقدام انضباطی، تبعیض، ساعت کاری، دستمزد و شبکه های مدیریتی را در برمی گیرد.





۸. گواهینامه حلال (HALAL) مواد غذایی

انستیتوی استانداردها و اوزان و مقادیر کشورهای اسلامی (SMIIC) وابسته به سازمان همکاری اسلامی (OIC) رسماً در سال ۲۰۱۰ در آنکارا تأسیس و استاندارد حلال را تدوین نموده و به اعتباردهی محصولات از این منظر می‌پردازد. مصرف مواد غذایی حلال، نه تنها در کشورهای مسلمان بلکه در سایر کشورهای غیرمسلمان نیز تقاضای بالایی دارد. OIC سازمانی با ۵۷ کشور عضو در ۴ قاره است. اخذ گواهینامه حلال، راهگشای شما به بازارهای جهانی به بزرگی بیش از پنج میلیارد دلار در سال است.



۱۲. HACCP (Hazard Analysis, Critical Control Point)

به معنی تجزیه و تحلیل خطر و شناسایی نقاط کنترل بحرانی برای عاری سازی مواد غذایی از هرگونه خطر احتمالی است. این استاندارد هم برای تمام زنجیره مواد غذایی کاربرد دارد و یکی از الزامات و زیر مجموعه‌های استاندارد ISO 22000 نیز است.

۱۳. GMP (Good Manufacturing Practice)

شرکت‌های فعال صنایع غذایی، که به طور نزدیک با سلامت انسان در ارتباط هستند به منظور واردات مواد اولیه مورد نیاز در فرآیند تولید محصولات خود نیازمند ثبت منبع و اخذ گواهی GMP از سازمان غذا و دارو هستند، فرآیند بازرسی و ممیزی از واحدهای تولیدی خارج از کشور توسط شرکت‌های بازرسی مورد تأیید سازمان غذا و دارو و بر اساس استانداردهای سیستم مدیریت کیفیت مواد غذایی مانند HACCP، ISO 22000، FSSC22000، BRC، IFS انجام می‌گیرد.

۹. استاندارد ایمنی مواد غذایی انگلستان BRC

(سیستم ایمنی غذایی BRC استاندارد سیستم و محصول) چارچوب مدیریتی برای کنترل عملیاتی در بخش تولید، پردازش و بسته‌بندی مواد غذایی به منظور اطمینان از ایمنی، یکپارچگی، قانونی بودن و کیفیت مواد غذایی است. استاندارد BRC در برگیرنده الزامات سیستم مدیریت کیفیت، سیستم HACCP، الزامات شرایط عملیات خوب تولید (GMP) است. شرکت بازرسی بین المللی آسکو با همکاری با شرکت‌های مجاز در زمینه صدور گواهی BRC ارائه خدمات در این حوزه را ممکن می‌سازد.



۱۰. استاندارد غذایی IFS

استاندارد غذایی IFS در ممیزی تولید کنندگان مواد غذایی شناخته شده است. تمرکز این استاندارد، بیشتر روی ایمنی مواد غذایی و کیفیت فرآیندها و محصولات است و مربوط به شرکت‌های فرآوری مواد غذایی و شرکت‌هایی است که محصولات غذایی را بسته‌بندی می‌کنند.

۱۱. استاندارد ISO 22000

استاندارد سیستم مدیریت ایمنی مواد غذایی نام دارد و برای سازمان‌هایی است که در زنجیره مواد غذایی فعالیت دارند. این استاندارد را می‌توان در حوزه‌های کشاورزی، حمل و نقل، تولید، بسته‌بندی، رستوران‌ها و هر شرکت دیگری که در زمینه مواد غذایی فعالیت می‌کند استقرار داد.





شرکت آسکو با تکیه بر نیروهای توانمند، شبکه جهانی بازرسان و همکاری با آزمایشگاه‌های مورد تأیید، آماده ارائه انواع بازرسی در داخل و خارج از کشور است. بازرسی‌های کالا بنا به نیاز مشتری به دو گروه تقسیم می‌شود:

۱. بازرسی در کشور محل ساخت یا مبدا

این بازرسی‌ها به منظور اطلاع صاحبان کالا از وضعیت کالای خریداری شده، نظیر کیفیت محصول و کمیت بار انجام می‌پذیرد. به طور کلی مزایای بازرسی در مبدأ یا بازرسی پیش از حمل (PSI) شامل موارد زیر است:

- نمونه‌برداری و آزمون جهت بررسی انطباق با استاندارد محصول (صدور COI)
 - اطمینان از سلامت کالا قبل از بارگیری.
 - بازرسی بسته‌بندی کالا به منظور اطمینان از سلامت کالا در فرآیند حمل و نقل.
 - بررسی تطبیق کمیت کالا با اسناد حمل (وزن، تعداد، بسته‌بندی و ...).
 - کاهش هزینه‌های گمرکی در هنگام ترخیص کالا.
 - کاهش زمان ترخیص کالا در خصوص کالاهای مشمول استاندارد اجباری.
- همچنین در راستای تکمیل فرآیند فوق و تضمین کیفیت کالای مشتریان، شرکت آسکو آماده ارائه خدمات زیر است:

۱-۱. بازرسی بسته‌بندی

این دسته از بازرسی‌ها به منظور بررسی تطبیق بسته‌بندی کالا با درخواست مشتری و استانداردهای مربوطه در خصوص کالای آسیب‌پذیر و با شرایط خاص انجام می‌پذیرد. در همین راستا به منظور جلوگیری از جابجایی و شناسایی کالاهای بازرسی و تست شده، بازرسان اقدام به الصاق برچسب و پلمب به محموله می‌نمایند.

۱-۲. نظارت بر بارگیری و حمل

از آنجایی که عمدتاً خسارت در زمان تحویل و در فرآیند حمل بروز می‌کند، به منظور نظارت و مراقبت از کالا در هنگام حمل و بارگیری، از زمان تحویل کارخانه به حمل‌کننده، این نظارت در صورت درخواست مشتری انجام می‌گردد.

۱-۳. Color Marking

با توجه به تداخل و جابجایی بار در هنگام بارگیری، حمل و تخلیه بارهای مشابه و اختلافات موجود در خصوص وزن، آسکو اقدام به علامت‌گذاری کالا، هم‌زمان با بازرسی، به منظور تفکیک کالای مشتریان کرده است (سرویس نظارت بر تخلیه نیز جزئی از فرآیند بازرسی است).

۲. بازرسی در مقصد

بازرسی‌های مقصد عمدتاً به منظور تأیید کالا جهت سیستم پانکداری است که به صورت بازرسی ظاهری جهت تأیید کمیت و کیفیت کالا در بنادر مقصد انجام می‌پذیرد.

۱-۲. نظارت بر تخلیه

نظارت بر تخلیه کالا جهت اطلاع مشتریان از خسارت وارده به کالا در فرآیند حمل و تخلیه.

۲-۲. بازرسی وضعیت (Condition Survey)

اینگونه بازرسی‌ها برای تعیین میزان خسارت وارده به کالاهای آسیب دیده و تهیه گزارش جهت پیگیری‌های قضایی و ادعای خسارت انجام می‌پذیرد.

۲-۳. نمونه‌برداری

نمونه‌برداری از کالا در گمرکات مقصد جهت نمونه‌های صادراتی و یا انطباق با استاندارد برای کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری.

فلزات

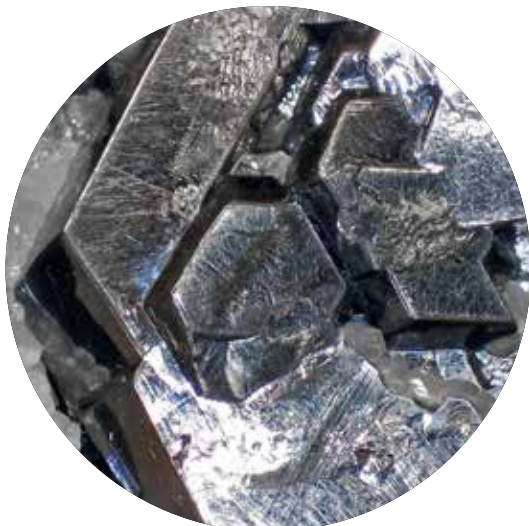
با توجه به گستره وسیع واردات و صادرات فولاد و اهمیت عناصر آهنی و آلیاژی در صنعت، اطمینان از صحت ساختار شیمیایی و فیزیکی آلیاژهای آهنی و غیر آهنی از عوامل کلیدی در انتخاب و کاربرد این مواد می‌باشد.

شرکت آسکو با استفاده از شبکه گسترده و نیروهای متخصص و همکاری با آزمایشگاه‌های معتبر و تأیید صلاحیت شده و با شناخت حساسیت‌های مشتریان در خصوص آلیاژها از جمله خواص شیمیایی (درصد عناصر کلیدی مانند کربن، منگنز، کروم و ...)، خواص مکانیکی (مقاومت، ازدیاد طول، سختی و ...) و متالوگرافی، آماده ارائه خدمات می‌باشد.

• آزمون‌های تکمیلی پوشش در خصوص سایر مواد فلزی مانند ورق قلع‌اندود و روی‌اندود.

• بازرسی ابعادی کالا از جمله ضخامت، طول و عرض ورق‌ها، میل‌گردها و سایر محصولات فلزی.

تمامی مراحل فوق در حضور بازرسی صورت گرفته و نتیجه گزارش بازرسی به مشتری ارائه شده تا از وضعیت کالای خود قبل از بارگیری مطلع و تصمیم‌های لازم را به عمل رساند.



مواد معدنی

دامنه بازرسی تعیین شده در این گروه مواد، تعیین میزان رطوبت، اندازه دانه‌بندی و درصد عناصر است.

بخش بازرسی مواد معدنی شرکت آسکو به عنوان یکی از شرکت‌های فعال در این حوزه با انجام عملیات بازرسی حجم وسیعی از انواع مواد معدنی به کمک نیروهای متخصص و بازرسان با تجربه و با بکارگیری شبکه آزمایشگاه‌های تأیید صلاحیت شده، توانسته است رضایت مشتریان بی‌شماری را در داخل و خارج از کشور کسب نماید.

عمده این مواد به شرح زیر است:

• سنگ معدن فلزی: سنگ آهن، کروم، منگنز و کرومیت.

• ذغال سنگ و کک.

• کنسانتره آهنی و غیر آهنی.

• سیمان، سنگ‌های آهن تزئینی، کیلینکر، نمک، گچ و مصالح ساختمانی.

گزارش بازرسی صادر شده به همراه نتایج آزمایش، گواهی مستند و معتبری است که بر صحت و سلامت کالا صحت می‌گذارد. در چنین مواردی، گزارش بازرسی به منزله گواهی کالا به منظور صادرات خواهد بود.

مواد شیمیایی و پتروشیمی

بازرسی مواد شیمیایی در حوزه صادرات با تکیه بر شعب و نمایندگی‌های این شرکت در بنادر و گمرکات اصلی کشور به عنوان نماینده ادارات کل استاندارد، آماده ارائه انواع خدمات بازرسی و نمونه‌برداری جهت محموله‌های نفتی و پتروشیمی و اعزام به آزمایشگاه‌های مورد تأیید در کوتاه‌ترین زمان می‌باشد.

در حوزه واردات، خدمات بازرسی با توجه به نیاز مشتری و خصوصیات و استانداردهای مربوطه در محل سازنده یا بنادر انجام می‌پذیرد. از جمله موارد مهم در بحث کیفیت محصولات شیمیایی که توسط بازرسان خبره این شرکت کنترل می‌شود می‌توان به موارد روبرو اشاره نمود:

• بررسی و آنالیز عنصری مواد.

• بررسی خواص فیزیکی شامل یکنواختی محصول، درصد رطوبت، چگالی، ویسکوزیته، نقطه ریزش، نقطه اشتعال و ...

حساسیت‌های موجود در خصوص بسته‌بندی و حمل مواد شیمیایی موجب بررسی نکات زیر و اعلام آن‌ها توسط کادر بازرسی آسکو، جهت جلوگیری از هرگونه ایراد و آسیب به کالای مشتریان در فرآیند حمل و یا خطرات احتمالی برای افراد در تماس با این مواد شده است.

• بررسی اسناد MSDS و صدور گواهینامه NON-IMCO

• واکنش‌پذیری کالای مورد نظر در مجاورت سایر مواد

• استفاده از مواد جاذب رطوبت در صورت نیاز

• بسته‌بندی کالاهای حساس به نور

سایر خدمات

با عنایت به وجود تحریم‌ها و عدم امکان استعلام قیمت، علی‌الخصوص در مورد کالاهای حساس که با روش‌های پیچیده و ترانس شیمینت‌های فراوان وارد می‌شوند، نیاز به شفاف‌سازی قیمت واقعی کالا (که با ارزش کالا متفاوت است) بیش از پیش احساس می‌شود.

شرکت بازرسی فنی بین‌المللی آریا سینا کنترل با توجه به سپرده نمودن مبلغ ۲۰۰,۰۰۰ یورو نزد بانک مرکزی، دریافت مجوزهای مورد نیاز و شبکه بین‌المللی بازرسان متخصص خود، امکان بازرسی و تأیید قیمت کالا، بخصوص کالاهای وارداتی را دارد.

۱. تأیید قیمت کالا

یکی از مهم‌ترین خدمات قابل ارائه به بانک‌ها و وارد کنندگان کالا در این زمینه، تأیید قیمت کالا جهت دریافت اسناد بانکی می‌باشد. تأیید قیمت کالا جهت بیمه نمودن کالاهای وارداتی که نیازمند استانداردهای خاصی جهت حمل، بارگیری و تخلیه بوده و خسارات زیادی را در بر می‌گیرد.

۲. بازرسی کانتینر

شرکت بازرسی فنی بین‌المللی آسکو با توجه به دانش فنی و کادر مجرب خود موفق به اخذ موافقت‌نامه اجرای خدمات بازرسی ایمنی کانتینر از سازمان بنادر و دریانوردی وزارت راه و شهرسازی گردیده است.

یکی از خدمات قابل ارائه در این زمینه، بازرسی کانتینرها پیش از بارگیری و حصول اطمینان از استاندارد بودن و سلامت کانتینر می‌باشد.



- Digital Radiography (DRT)
- Eddy Current Testing (ECT)
- Low Frequency Electromagnetic Technique (LFET)
- Saturated Low Frequency Eddy Currents (SLOFEC)
- Remote Field Eddy Current Testing (RFT)
- Magnetic Flux Leakage
- Metal Magnetic Memory (MMM)
- Reliability Centered Maintenance
- Fault Free Analysis
- Failure Mode, Effect and Critically Analysis

۳. بازرسی‌های نصب و حین بهره‌برداری

این بازرسی‌ها در صنایع مختلف از جمله نفت و گاز، پتروشیمی، نیروگاهی، معدنی و ساخت پروژه بر اساس برنامه ساخت انجام می‌پذیرد. در این راستا شرکت آسکو بین الملل با به کارگیری نفرات مجرب و متخصص و استفاده از ابزار و تخصص لازم بر اساس استاندارد‌ها و نیازمندی‌های کارفرما، از ابتدای ورود مواد و تجهیزات تا زمان بهره‌برداری بر فرایند ساخت و نصب نظارت خواهد داشت.

۴. بازرسی عملیاتی و تعمیرات اساسی

بازرسی تعمیرات اساسی به منظور حصول اطمینان از سلامت قطعات انجام می‌گیرد و بر اساس نتایج حاصل از بازرسی، اقدامات مربوط به تعمیرات و نگهداری صورت می‌پذیرد. تعمیرات اساسی دوره‌ای، بر اساس تشخیص کارفرما بر روی گروه خاصی از تجهیزات با توجه به نوع کاربردی آن انجام می‌شود که اینگونه بازرسی‌ها و اندازه‌گیری‌ها در جهت ارائه گزارش وضعیت قطعه است. پس از انجام بازرسی‌ها حین تعمیرات اساسی، گواهینامه‌های سلامت و ایمنی و تایید عملکرد تا زمان تعمیرات بعدی توسط شرکت آسکو بین الملل صادر می‌شود.

۵. پروژه‌های ساخت و ساز عمران

بخش ساخت و ساز عمرانی مسئولیت نظارت بر ساخت ساختمانی که شامل بازرسی و نظارت بر اجرای فرآیندهای تایید شده است را بر عهده دارد.

۶. خدمات Expediting

خدمات Expediting یکی از مهم‌ترین فعالیت‌هایی است که در اجرای موفقیت آمیز پروژه‌ها نقش دارد. این خدمت سبب انجام فرآیند ساخت مطابق با برنامه ریزی پروژه شده و تاخیرات و هزینه‌های ناشی از آماده نبودن محصولات را به حداقل می‌رساند. متخصصین شرکت آسکو بین الملل قادرند برای نظارت و پیگیری پیشرفت و کنترل پروژه‌ها در شرایط بحرانی، در محل حاضر شده و از پیشرفت فرآیند ساخت بر اساس زمانبندی پروژه اطمینان حاصل نمایند.



۱. بازرسی کالاهای صنعتی

ارائه گواهینامه‌ها و گزارش‌های مربوطه جهت تایید مواد و تجهیزات، از جمله فعالیت‌های شرکت بازرسی آسکو است. این شرکت، ارائه دهنده گواهینامه‌ها و گزارشات بازرسی، مبنی بر انطباق مواد و تجهیزات با استانداردهای بین‌المللی و یا مطابق با درخواست مشتری است و این چنین بازرسی‌های فنی می‌تواند در صورت لزوم در کارخانه‌ها، سایت‌ها و یا بنادر داخل و خارج انجام پذیرد.

وسعت انجام فعالیت‌های بازرسی، بسته به ماهیت و دامنه پروژه و همچنین بسته به اهمیت و حساسیت تجهیزات، مواد و نیز حیطه‌های بازرسی در گروه‌های زیر قرار می‌گیرد:

- بازرسی حمل و نقل دریایی، بسته بندی و علامت گذاری
- بازرسی در مبدا
- نظارت بر بارگیری
- بازرسی تایید قیمت
- بازرسی پیش از حمل
- نمونه برداری و آنالیز

۲. بازرسی فنی حین ساخت

در صنایع مختلف از جمله نفت، گاز، پتروشیمی، معدنی و نیروگاهی، پروژه‌های بزرگ نیازمند خرید تعداد زیادی از تجهیزات و ملزومات پروژه از سازنده‌های مختلف هستند که کیفیت هر یک از این تجهیزات برای پروژه حیاتی است. برای اطمینان از کیفیت، از مواد خام اولیه تا محصول نهایی در محل سازنده تحت بازرسی قرار گیرد.

بازرسی حین ساخت تجهیزات می‌تواند شامل بازرسی مواد اولیه، بازرسی چشمی، بازرسی‌های NDT، نظارت بر تست‌های مکانیکی و عملکردی باشد. شرکت آسکو بین الملل با هدف حفظ کیفیت ساخت مطابق نیاز کارفرما توسط موارد زیر به انجام بازرسی ساخت و راه اندازی برای تجهیزات مختلف از قبیل:

۱-۲. بازرسی مکانیکال

• مخازن تحت فشار، مبدل‌های حرارتی، رآکتور، بویلر، کوره، مخازن ذخیره، پمپ‌های صنعتی، لوله، پل، جرثقیل، توربین، کمپرسور، مخازن فیبری و خطوط لوله، پروژه‌های عمرانی ساختمانی، ماشین آلات صنعتی.

- بازرسی سازه‌های فلزی
- بازرسی خطوط لوله‌های انتقالی و فرآیندی

۲-۲. بازرسی برق و ابزار دقیق

۲-۳. بازرسی پوشش و عایق بندی

- Sand blasting, shot blasting
- Painting, cladding, metal spray
- Cathodic protection

۲-۴. کنترل خوردگی و حفاظت از مواد

- نظارت بر تست متالوگرافی
- Corrosion analysis
- Failure analysis
- خصوصیات مکانیکی
- ترکیب شیمیایی

۲-۵. جوش NDT و NDT پیشرفته

- Phased Array UT
- Long - Range Ultrasonic (Guided Wave UT)
- Acoustic Emission

بازرسی نفت، فرآورده‌های نفتی و محصولات پتروشیمی



بخش هیدروکربن یا بخش نفتی، شیمیایی، گازی آسکو بین‌الملل دارای مجوز رسمی اداره کل نظارت بر صادرات و مبادلات مواد نفتی است. با استفاده از بازرسان و کادری مجرب در بنادر عباس، امام خمینی، عسلویه، بوشهر، انزلی، نوشهر، امیرآباد، نکا مستقر هستند. در این بخش کالاهای صادراتی و وارداتی مورد بازرسی کمی و کیفی قرار می‌گیرند که شامل مواد نفتی و مواد پتروشیمی می‌شوند.

مواد نفتی

- Crude oil •
- Fuel oil •

محصولات پتروشیمی و اسیدی

- متانول، اتانول، پلی‌اتیلن و بنزن
- روغن‌های پایه، صنعتی و خوراکی
- DPG و MEG, DEG •
- زایلنها
- گوگرد
- اوره
- قیصر
- موم
- مونومر
- آمونیاک
- Costic soda •

دیگر فعالیت‌های این بخش شامل

- بازرسی کمی و کیفی کشتی‌های حامل مواد نفتی، شیمیایی و گازی
- بازرسی کمی و کیفی کشتی‌های فله‌بر DRAFT SURVEY
- بازرسی کمی و کیفی محصولات پتروشیمی
- بازرسی کمی و کیفی مخازن ساحلی
- بازرسی کمی و کیفی تانکرهای جاده‌ایی
- اندازه‌گیری و محاسبه کمی سوخت کشتی BUNKER SURVEY
- بازرسی On & Off Hire
- بازرسی کیفی انبارهای کشتی
- بازرسی جراثقیل کشتی





شرکت آسکو در راستای پیشبرد اهداف سازمان ملی استاندارد و به عنوان بازوی اجرایی آن سازمان محترم در خصوص استانداردسازی جایگاه‌های CNG، با بهره‌گیری از پرسنل مجرب و کارآزموده از سال ۱۳۹۵ آغاز به فعالیت در این زمینه نموده است. با توجه به ویژگی‌های خاص جایگاه‌های CNG مثل استفاده از تجهیزات، پایپینگ، اتصالات و ابزار دقیق با فشار کاری تا ۳۰ بار، استفاده از تجهیزات ضد انفجار با انواع مختلف حفاظت، o.m.e.d.q، P و n ریسک خطرانی مثل رسیدن به دمای خوداشنعالی در برخی تجهیزات و همچنین تنوع تجهیزات با برندهای مختلف اروپایی، آسیایی و آمریکایی، بازرسان و متخصصین این شرکت با هدف به حداقل رساندن ریسک‌های موجود در جایگاه در زمان استفاده مالکان خودروهای CNG، پرسنل جایگاه و متخصصین مربوطه، افزایش ایمنی، بهره‌وری و بازدهی تجهیزات جایگاه، بازرسی جایگاه‌ها را بصورت سالیانه و بر اساس ارجاع جایگاه توسط سازمان ملی استاندارد از طریق سامانه مربوطه اجرا نموده و نتیجه بازرسی را بر اساس چک لیست مصوب سازمان استاندارد با تعیین آیتم‌های پرخطر، خطر متوسط و کم خطر به مالکان جایگاه اعلام نموده و متناظر با نوع خطر با تعیین فرصت و حتی قطع انشعاب گاز به دستور ادارات کل استاندارد و هماهنگی شرکت ملی گاز، جایگاه‌دان ملزم به رفع موارد مذکور می‌شوند. استانداردهای ملی اصلی مورد استفاده در بازرسی جایگاه‌های CNG استاندارد های ملی ۷۸۲۹ و ۱۲۰۵۴ می‌باشند. اما در بازرسی تجهیزات جایگاه‌ها از استانداردهای مختلف ASME، API NEC، IEC، EN، DIN، ISO، ASTM و سایر استانداردهای بین‌المللی نیز استفاده می‌شود. موارد ذیل توضیحات مختصری در خصوص بازرسی‌های انجام شده در این بخش است:

۱. بازرسی تجهیزات

- بررسی عملکرد فنی تجهیزات اصلی جایگاه‌های CNG اعم از سیستم فشرده‌سازی (کمپرسور)، سیستم جاذب رطوبت گاز (درایر)، سیستم ذخیره‌سازی گاز (مجموعه سیلندر)، سیستم توزیع گاز (دیسپنسر) و تابلوهای کنترلی و اصلی برق و پایپینگ آن‌ها
- بازرسی قطعات و ابزار دقیق شامل نصب استاندارد، دارا بودن گواهینامه معتبر، کیفیت قابل قبول و همچنین استفاده از قطعات تأمین شده توسط شرکت‌های موجود در وندرولیست شرکت نفت بر اساس P & ID هر تجهیز
- بازرسی کنترل‌های دوره‌ای و نظارتی انجام شده جایگاه دار در خصوص نگهداری دوره‌ای تجهیزات
- بازرسی سیستم‌های اضطراری و هشدار دهنده جایگاه و کنترل عملکرد آن‌ها شامل سیستم‌های F & G و سایر سیستم‌ها
- بازرسی عملکرد سیستم‌های کنترلی تجهیزات جایگاه

• بازرسی تجهیزات ضد انفجار (Explosion Proof) و متناسب بودن تجهیزات الکتریکی مورد استفاده با زون خطر در نقاط مختلف جایگاه براساس استانداردهای IEC، NEC و دستورات العمل‌های ATEX

• بازرسی و اندازه‌گیری ارتعاشات کمپرسور مطابق استاندارد ISO 10806-6

• بازرسی تداوم به کارگیری نیروهای آموزش دیده و متخصص ایمنی و فنی و عملیاتی در جایگاه و نظارت بر عملکرد ایمنی شرکت‌های بهره‌بردار و تعمیر نگهداشت مجاز شرکت نفت

• بازرسی سیستم‌های ارتینگ و صاعقه‌گیر تجهیزات

• بازرسی نحوه چیدمان و استقرار تجهیزات و رعایت فاصله‌های ایمنی

۲. بازرسی و نظارت بر آزمون مجموعه سیلندرهای ذخیره

- بازرسی چشمی خارجی مخازن جایگاه های CNG بر اساس استاندارد ملی ۶۷۹۲
- نظارت بر بازرسی چشمی داخلی و خارجی مجموعه سیلندرهای بدون درز CNG در آزمایشگاه‌های آکروپیتته مطابق با استاندارد ملی ۶۷۹۲
- نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک سیلندرهای جایگاه در آزمایشگاه های آکروپیتته مطابق با استاندارد ملی ۶۷۹۲
- بازرسی و نظارت بر اجرای آزمون های NDT سیلندرها در آزمایشگاه به عنوان آزمون‌های اصلی و آزمون تکمیلی آزمون هیدرواستاتیک
- بازرسی شیر سیلندرهای بدون درز جایگاهی
- بازرسی تابلو اولویت بندی سوختگیری



- بازرسی رزوه ها بوسیله استاندارد رزوه (Thread Gauging)
- تست ذرات مغناطیسی (Magnetic Particle Inspection (upset))
- بازرسی ابعادی (Dimensional Inspection)
- تست الکترومگنتیک بر روی طول بدنه لوله ها (EMI on Body-Tubing)
- تست مگنتیک بر پایه ماده فلورسنت بر روی اتصالات دو سر لوله (Black light inspection (on connection))
- تست امواج فراصوتی (Ultrasonic test on slip and upset area)
- ضخامت سنجی دیواره لوله ها (Ultrasonic wall thickness)
- بازرسی تجهیزات سر چاهی به شرح ذیل است:
- Visual inspections
- Thread Gauging
- Wet and Dry Magnetic Particle Inspection
- Ultrasonic Test on body
- Witness of function test

۵. خدمات تست و بازرسی تجهیزات باربرداری

شرکت بازرسی آسکو بر اساس استاندارد های مربوطه همچون API و BS بازرسی و تست تجهیزات باربرداری را در محل پروژه اجرا و پس از اطمینان از سلامت تجهیزات نسبت به صدور گواهینامه آن اقدام می نماید. همچنین این بررسی ها می تواند اطلاعاتی جامع و کاربردی در مورد تمامی تجهیزات بار برداری ثابت و متحرک در اختیار کارفرما قرار دهد.

۶. تست های غیر مخرب (NDT)

- بازرسی چشمی
- تست ذرات مغناطیسی
- تست مایعات نافذ
- تست جریان گردابی
- تست امواج فرا صوتی
- تست رادیوگرافی و تفسیر آن



شرکت بازرسی فنی بین المللی آسکو مورد تایید شرکت ملی نفت ایران جهت انجام بازرسی از دستگاه های حفاری خشکی و دریایی، بازرسی تجهیزات و رشته های حفاری و همچنین دارای پروانه و مجوز بازرسی از سازمان ملی استاندارد ایران، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI) و دیگر سازمان های مربوطه فعالیت های بازرسی خود را در این زمینه به شرح زیر عنوان می نماید:

۱. بازرسی Derrick و Dropped Objects Prevention

بازرسی های Derrick و Dropped Object Prevention بر روی دستگاه های حفاری به منظور اطمینان از ایمنی و سلامت دستگاه حفاری به منظور اطمینان از ایمنی و سلامت دستگاه حفاری و ایمنی پرسنل مستقر بر روی دستگاه و بر اساس استاندارد API RP 4G اجرا می گردد.

۲. بازرسی و صدور گواهینامه سلامت دستگاه حفاری

بازرسی از دستگاه حفاری به منظور ارائه اطمینان از سلامت و شرایط ایمنی دستگاه حفاری به بهره برداران آن قبل از شروع عملیات حفاری و بر اساس دستورالعمل و استانداردهای مربوطه با بررسی جزئیات ارائه شده اجرا می گردد.

- Full rig condition survey
- Dropped-objects survey
- Main & auxiliary equipment
- Mud systems
- Cranes & hoisting systems
- Well control equipment
- Marine and safety equipment
- Rig acceptance & safety surveys
- Reviewing of certification, ensuring conformance on critical well control and drilling equipment
- Reviewing of NDT reports and lifting databases
- Reviewing of past audits and updates on status of action items

۳. خدمات بازرسی لوله های دیوار چاهی

بازرسی لوله های دیوار چاهی نو و استفاده بر اساس استانداردهای API RP 5A3, API RP 5A5, و API Spec 5CT انجام می گردد که شرح عملیات بازرسی آن ها بر اساس مراحل زیر اجرا می گردد:

- تمیزکاری سطح بیرونی لوله ها (OD Blasting)
- تمیزکاری داخل لوله ها (ID Cleaning)
- ضخامت سنجی دیواره لوله ها (Spot Wall Thickness Measurements)
- دسته بندی لوله ها بر اساس گرید (Grade Sorting)
- تست الکترومگنتیک بر روی طول بدنه لوله ها (EMI on Body-Tubing)
- بازرسی چشمی رزوه ها (Visual Thread Inspection)
- تست سلامت قطر داخلی لوله بوسیله رانش قطعه دریافت (Full Length Drifting)
- تست امواج فراصوتی (Ultrasonic test on slip and upset area)
- تست مگنتیک بر پایه ماده فلورسنت بر روی کانکشن لوله ها (Black Light Inspection on Connection)
- تست فشار (Hydraulic Pressure Testing)

۴. خدمات بازرسی لوله های حفاری و تجهیزات سر چاهی (BHA)

بازرسی لوله های حفاری و تجهیزات سر چاهی با رجوع به استانداردهای API و (API RP 4G) و (API RP 4G) اجرا می گردد.

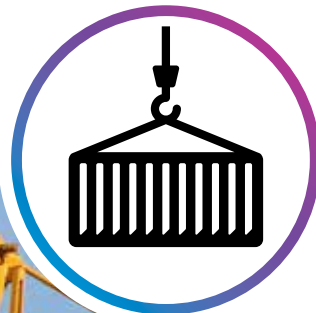
- حیطة این بازرسی به شرح ذیل است:
- بازرسی چشمی (Visual Inspection)

حوزه فعالیت

- نفت، گاز و پتروشیمی
- صنایع و معادن
- پروژه های عمرانی و صنعتی
- استانداردهای مورد استفاده
- ASME
- ANSI

دامنه فعالیت

- جرثقیل برجی (Tower Crane)
- انواع لیفتراک (fork lift trucks)
- جرثقیل دروازه ای (Gantry Crane)
- جرثقیل سقفی (Over Head Crane)
- جرثقیل شاقول (Side Boom Crane)
- جرثقیل فرا ساحل (Offshore Crane)
- جرثقیل حمل کانتینر (Container Lifting Crane)
- جرثقیل متحرک (Mobile and Locomotive Crane)
- انواع تجهیزات بالا برنده دستی (Manual Lifting Devices)
- انواع سیم بکسل و متعلقات (Wire Rope and Attachments)



بازرسی آسانسور هیدرولیک و برقی

با توجه به گسترش هر روزه مرتفع سازی در صنعت ساختمان، نیاز به استفاده از آسانسورها امری اجتناب ناپذیر است. با در نظر گرفتن اهمیت ایمنی در آسانسور و در نتیجه تأمین آسایش استفاده کنندگان از آن، انجام بازرسی دقیق و انجام تست‌های قبل از بهره برداری از آسانسور امری بدیهی است.

شرکت آسکو با سیاست گسترش دامنه بازرسی، اقدام به راه اندازی بخش بازرسی آسانسور نمود که این امر با اخذ مجوزهای لازم از سازمان ملی استاندارد ایران، مرکز ملی تأیید صلاحیت و استفاده از نیروی متخصص در این امر محقق شد.

انجام بازرسی در کمترین زمان ممکن بر اساس استاندارد و دستورالعمل مربوط، از اهداف اولیه این سازمان بوده تا بتواند همزمان با اطمینان خاطر از محصول بازرسی شده، رضایت مشتری را نیز برآورده نماید.

دامنه فعالیت واحد بازرسی آسانسور

- بازرسی آسانسورهای برقی با طول مسیر حرکت و سرعت مختلف
- بازرسی آسانسورهای برقی بدون موتورخانه (ROOMLESS)
- بازرسی آسانسورهای برقی با موتور بدون گیربکس (GEARLESS)
- بازرسی آسانسورهای برقی با شرایط موتورخانه خاص
- بازرسی آسانسورهای نمادار (PANORAMA)
- بازرسی آسانسورهای برقی بصورت ادواری





شرکت آسکو با ارائه مجموعه کاملی از خدمات بازرسی، تست، گواهی تایید صلاحیت و آموزش به بهره‌برداران خطوط ریلی و نیز مقامات مربوطه کمک می‌کند تا بهره‌برداری ایمن و قابل اطمینانی را از خطوط ریلی داشته باشند. شرکت آسکو با تکیه بر متخصصین خود که سابقه کاری مختلف و فراوان در پروژه‌های مختلف ریلی و با مراجع قانونی دارند این امکان را فراهم نموده است تا در زمینه راه آهن، مترو و قطار سبک شهری دارای جایگاه ویژه‌ای باشد. شرکت آسکو توانایی ارائه خدمات در هر مرحله از پروژه‌های ریلی را دارا است و می‌تواند کارفرمایان و بهره‌برداران را در مسیر کاهش هزینه‌ها و یا جلوگیری از انجام هزینه‌های گزاف یاری کند. خدمات این شرکت در مقوله‌های زیر ارائه می‌شود:

• خدمات سیستم کامل ریلی

این نوع از خدمات نیازمند دارا بودن دانش کامل در خصوص تمامی زیر سیستم‌ها شامل روسازی، زیرسازی، تجهیزات ثابت، واگن، سیگنالینگ، بهره‌برداری و تعمیر و نگهداری است. شرکت‌های بهره‌بردار و نیز مقامات همواره به دنبال اطمینان از عملکرد صحیح و ایمن و قابل اطمینان کل سیستم با وجود سیستم‌های قدیمی و جدید توأم هستند.

• خدمات ناوگان و اجزا (تجهیزات واگن)

سازندگان ناوگان و شرکت‌های بهره‌بردار می‌بایست الزامات اجباری یا داوطلبانه مورد اشاره در قراردادهای فیما بین را برای ساخت، تست، راه‌اندازی و بهره‌برداری رعایت کنند. شرکت آسکو توانایی ارائه خدمات ارزیابی و بازرسی مستقل ناوگان و یا تجهیزات آن را دارد.

• خدمات سیگنالینگ

خدمات شرکت آسکو در مقوله سیستم سیگنالینگ به بهره‌برداران و مدیران ریلی و نیز سازندگان این امکان را می‌دهد تا نسبت به عملکرد صحیح، مطمئن و ایمن سیستم حیاتی سیگنالینگ با بازده بالا، اطمینان حاصل کنند.

• خدمات زیربنایی ریلی (روسازی، زیرسازی و E&M)

امنیت خطوط ریلی به زیرساخت خوب و مطمئن بستگی دارد. خدمات شرکت آسکو در زمینه زیرساخت ریلی شامل تحلیل کامل از کل شبکه ریلی است تا از عملکرد زیر سیستم‌ها چون روسازی، زیرسازی، کارهای ساختمانی، حفاری، تونل و تجهیزات مکانیکال و الکتریکیال منطبق با استانداردهای مربوطه و کیفیت مورد توافق اطمینان حاصل شود.



• خدمات تامین توان

با توجه به نیاز روزافزون به انرژی در صنعت ریلی، شرکت آسکو با ارائه خدمات بهینه سازی مصرف انرژی و تامین توان قابل اطمینان، به این نیاز پاسخ می‌دهد. همچنین این شرکت با در نظر گرفتن قدیمی شدن برخی تجهیزات مورد استفاده در سیستم‌های ریلی، مشکلات احتمالی و نیز شرایط محیطی بهره‌برداری خطوط می‌تواند نسبت به طراحی بهینه سازنده، مطابقت با الزامات EMC و RAMS اطمینان بخشی کند.

• خدمات آموزش ایمنی کاربردی

در حال حاضر کاربردهای سیستم‌های متحرک و ثابت در سیستم ریلی دائما در حال تغییر است. به منظور تسلط بر این تغییرات و استفاده بهینه از آن‌ها، علی‌الخصوص حفظ ایمنی نیازمند اطلاعات و متخصصین است. شرکت آسکو این کار را با برنامه‌های آموزش خود برای کارفرمایان اجرایی می‌کند. این آموزش‌ها بر اساس استانداردهایی چون EN50126, EN50128, EN50129, EN50129 ارائه خواهند شد. تمامی این آموزش‌ها بر اساس نیاز کارفرمایان و شرکت‌های بهره‌بردار قابل تغییر است.

• خدمات مشاوره در زمینه آموزش و تحلیل سوانح

در حال حاضر کاربردهای سیستم‌های متحرک و ثابت در سیستم ریلی دایما در حال تغییر است. به منظور تسلط بر این تغییرات و استفاده بهینه از آن‌ها، مخصوصا حفظ ایمنی نیازمند اطلاعات و متخصصین است. شرکت آسکو میتواند در زمینه استقرار سیستم تضمین کیفیت، آموزش‌های تخصصی ریلی کارکنان و همچنین تحلیل سوانح در صنعت ریلی، مشاوره لازم را به کارفرمایان ارائه نماید.



- کاهش هزینه در فعالیت نگهداری بازرسی
- ایمنی بالاتر پرسنل
- صرفه‌جویی در وقت در جستجوی داده‌ها
- جلوگیری از توقف‌های غیر ضروری
- ممانعت از ایجاد خسارات احتمالی زیست محیطی

نرم افزار Palladio

- ارائه شده توسط شرکت Antea ایتالیا
- بر اساس استاندارد 581, 2016 - API (American Petroleum Institute)
- تایید شده توسط سازمان‌های معتبر بازرسی
- یکپارچگی سیستم
- انجام محاسبات به صورت کمی، نیمه کمی و کیفی

مزایای نرم‌افزار Palladio

- دقت و سرعت بسیار بالا
- مدیریت Actual ریسک‌های سیستم و مقرون به صرفه
- نمای سه‌بعدی از سیستم
- رنگ آمیزی نقاط مختلف Plant بر اساس میزان ریسک تجهیزات
- قابلیت دسترسی آسان و انعطاف‌پذیری نرم‌افزار (شخصی سازی)
- بررسی و تحلیل تمام پارامترهای تاثیرگذار بر رفتار سیستم
- ارائه تمام مکانیزم‌های تخریب فعال توسط نرم‌افزار
- امکان مدیریت مکانیزم‌های تخریب با شناسایی مکانیزم‌های فعال (تحلیل ریسک)
- شناسایی تجهیزات با جزئیات بسیار بالا
- پشتیبانی از سیستم‌های CMMS
- ارائه ماتریس ریسک در حالت‌های مختلف
- محاسبه و ارائه ریسک‌های فنی و مالی

مشکلات ناشی از عدم بازرسی صحیح تجهیزات صنایع مختلف از جمله صنایع نفت و گاز و یا صنایع تولیدی، همیشه منجر به ایجاد بحران‌های بسیاری شده که از نتایج این بحران‌ها میتوان به تلفات سنگین جانی و اقتصادی اشاره نمود. با توجه به اهمیت این موضوع، ایجاد یک سازوکار مناسب جهت انجام بازرسی در زمان و دوره‌های مشخص از اهمیت فراوانی برخوردار است. هر تجهیز صنعتی دارای مولفه‌های مختلف مهندسی است که به لحاظ فنی می‌توانند در درجه‌های مختلف خطر قرار گیرند. فرایندهای سنتی انجام بازرسی‌های فنی از تشخیص میزان ریسک این مولفه‌ها ناتوان بوده و یک مسیر بازرسی ثابت برای همه مولفه‌ها پیشنهاد می‌کنند. مشخص است که مولفه‌هایی با ریسک بالاتر نیازمند بازرسی با دقت بالاتر در دوره‌های کوتاه‌تر است. بازرسی بر مبنای ریسک (RBI) با توانایی تشخیص ریسک نقاط مختلف، فرایندهای بازرسی مربوط به هر مولفه را با در نظر گرفتن ریسک آن، در دوره زمانی مشخصی، ارائه می‌کند. این موضوع باعث کاهش ریسک‌های تهدید کننده و صرفه‌جویی در منابع کاری و اقتصادی سیستم می‌شود.

ورودی RBI داده‌های فنی سیستم (تاریخ نصب، نرخ خوردگی، کمترین ضخامت و ...) و خروجی آن موقعیت تجهیز بر روی ماتریس و برنامه بازرسی مناسب جهت کاهش ریسک تجهیز است.

روش انجام RBI (Risk Based Inspection)

۱. دستی

با توجه به حجم وسیعی از محاسبات و پیچیدگی روابط ارائه شده توسط استاندارد مربوطه، احتمال بروز خطا وجود دارد و زمان بسیار زیادی نیاز دارد.

۲. استفاده از نرم‌افزارهای RBI

• نرم‌افزار مورد استفاده باید نرم‌افزار تایید شده باشد

• سریع و دقیق

• قابلیت انعطاف (قادر به انجام در ابعاد مختلف کمی، نیمه کمی و کیفی)

معرفی شرکت تاییدیه‌ی Antea Palladio

• تاسیس در سال ۱۹۸۹

• نوآور در صنعت IT

• ارائه نرم‌افزارهای موفق در زمینه نفت و گاز - Exxon

• پیشرو در بازار ایتالیا

• تجربه ۳۰ ساله

• توسعه سیستم‌های نرم‌افزاری صنعتی

• تهیه خدمات یکپارچه برای بخش‌های شیمیایی، پتروشیمی، انرژی، تاسیسات

و سایر بخش‌های صنعتی

• ارائه مسیرهای تخصصی و کارآمد جهت مدیریت کامل سیستم

• استفاده از رویکرد سه‌بعدی در نرم‌افزارهای ارائه شده

مزایای استفاده از نرم‌افزارهای Antea



- سهولت اشتراک اطلاعات و خروجی
- قابلیت اتصال ۱۰۰ درصد به شبکه اینترنت
- شامل سطح بسیار بالایی از جزئیات فنی
- امکان تحلیل عملکرد سیستم با استفاده از پیشینه تجهیزات
- تمرکز بر نظارت و ایمنی
- قابل اطمینان، در دسترس بودن
- صرفه‌جویی در وقت



سیستم مدیریت یکپارچه خط لوله

ویژگی‌های کلیدی PIM نرم‌افزار Palladio

- موقعیت جغرافیایی بازرسی خط لوله بر روی نقشه‌ها
- تجسم همزمان نتایج مختلف بازرسی
- (پیگ گیری، بازرسی‌های ROV، داده‌های متقارن، بازرسی‌های ویدئویی)
- تجزیه و تحلیل داده پیشرفته
- (مقادیر خوردگی، روند آسیب، مناطق بحرانی و غیره)

PIM برای اطمینان و بهینه‌سازی نظارت صحیح بر وضعیت خط لوله، یک رویکرد استراتژیک را فراهم می‌کند که اطلاعات را متمرکز کرده و ابزارها و فناوری‌ها را یکپارچه می‌کند. PIM اپراتورها را قادر می‌سازد تا از فاز پیش‌ساخته تا فاز عملیاتی، خطوط لوله را در طول چرخه حیات کامل خود مدیریت کنند.

مزایای نرم‌افزار Palladio برای PIM

- مدیریت داده
- تجسم پویا داده‌های خط لوله
- ارزیابی RBI



FFS چیست؟

مناسب بودن برای سرویس دهی، یا "صلاحیت برای ادامه سرویس" Fitness For Service (FFS) یک روش مطمئن و تایید شده برای تصمیم‌گیری در مورد ادامه سرویس دهی یک قطعه یا یک تجهیز است. این ارزیابی‌ها یک روش چند شاخه‌ای برای بررسی این نکته هستند که آیا قطعه مورد نظر توانایی ادامه دادن به سرویس دهی در یک واحد فرآیندی را دارد یا خیر. اجرا و استقرار سیستم FFS در نفت و گاز و پتروشیمی و همه صنایع سنگین، می‌تواند باعث افزایش عمر مفید و کاهش هزینه‌های تعمیر و تعویض تجهیزات کارکرده و عدم تعویض زودهنگام تجهیز کارآمد می‌شود. ارزیابی مناسب بودن برای سرویس دهی (FFS) ابزاری مناسب جهت یکپارچگی ساختاری و امکان افزایش عمر تجهیزات، هم‌راستا با در نظر گرفتن ایمنی و کاهش هزینه است.

دلایل استفاده از FFS

- تعیین عمر باقیمانده تجهیزات آسیب دیده.
- اطمینان از ایمنی تجهیزات پس از عمر طراحی آن‌ها
- اثبات استحکام کافی نمونه با وجود نقص.
- افزایش فاصله‌های زمانی بازرسی.
- کاهش زمان از کار افتادگی و خاموشی تجهیزات.
- رفع نواقص و معایب جزئی قبل از نیاز به تعمیرات کلی.
- جلوگیری از افزایش اثرات عیوب و نواقص و توسعه آن در کل مجموعه.
- افزایش راندمان و بازده متخصصین قسمت نصب و تعمیرات.
- کاهش تعمیرات غیر ضروری و صرفه‌جویی در نیروی کار.

کاربردهای FFS

- مخازن ذخیره، مخازن تحت فشار
- لوله‌ها و سیستم پمپینگ و ایستگاه‌های فشار و شیرهای اطمینان
- مبدل‌های گرمایی و برج‌های تقطیر
- دیگ‌های بخار و لوله‌ی متصل به دیگ‌های بخار
- پمپ‌ها، کمپرسور و توربین‌ها
- مهمترین نواقصی که می‌تواند تجهیزات و سازه را تحت تاثیر قرار دهد:

- شکست ترد (Brittle Fracture)
- خوردگی عمومی (General Metal Loss)
- خوردگی موضعی (Local Metal Loss)
- خوردگی حفره‌ای (Pitting Corrosion)
- تاول هیدروژنی
- رشد ترک
- خستگی
- خزش ترک ناشی از خوردگی تنشی (SCC)
- تردی هیدروژنی
- حملات هیدروژنی در دمای بالا
- خرابی ناشی از آتش سوزی
- ترک خوردگی هیدروژنی



بازرسی فنی، مستندسازی و درجه‌بندی کارگاه‌های تولید صنایع دستی

- ارزیابی محیط فعالیت (تولید، انبار).
- ارزیابی نیروی ماهر شاغل.
- بررسی مدارک مرتبط با فعالیت.
- ارزیابی ارگونومی، ایمنی و مخاطرات احتمالی افراد شاغل.
- بررسی ماشین‌آلات و ابزارآلات تولیدی.
- ارزیابی فرآیند تولید، فروش، بسته‌بندی، مواد اولیه مصرفی و زنجیره تأمین.
- مستندسازی کارگاه‌ها از بابت مهندسی ایمنی و بهداشت.
- برآورد توانمندی‌های کارگاه‌ها و واحدهای تولید صنایع دستی.
- ارائه اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه.
- استانداردهای کالاهای رشته‌ها
- تدوین استاندارد ملی ایران جهت رشته‌های صنایع دستی.
- استانداردسازی کارگاه‌های تولید صنایع دستی.
- بررسی مشخصات کیفی کالاهای صنایع دستی صادراتی و مطابقت آن‌ها با نیازمندی‌های استانداردهای بین‌المللی.

بررسی کیفیت کالای تولید شده صنایع دستی

- کیفیت مواد اولیه مصرفی.
- کیفیت محصولات تولیدی.
- کنترل بسته‌بندی و حمل محصولات صنایع دستی
- بررسی و استانداردسازی بسته‌بندی بر حسب نوع محصول.
- بررسی و استانداردسازی بارگیری، حمل و تخلیه محصولات صنایع دستی.

نشانه‌گذاری محصولات

- اعتبار بخشی محصولات.
- ایجاد امکان ردیابی کالا و مشخصات آن.
- امکان دستیابی به درجه کیفی کالای تولید شده.
- امکان تشخیص کالای اصل و تشخیص کالای ایرانی از غیر ایرانی.
- شناسایی و ارزیابی تولیدکنندگان جهت تخصیص تسهیلات و حمایت از آن‌ها.
- دستیابی به تیراژ واقعی تولید و فروش.
- تسهیل امور صادراتی صنایع دستی.
- امکان ایجاد نشان اصالت کالا.
- ایجاد شناسنامه محصول.

- حفظ مالکیت معنوی محصول.
- تسهیل امور نمایشگاهی در داخل و خارج کشور.
- آگاهی نسبی از قیمت‌های فروش کالا و کنترل قیمت‌ها در بازار.
- ترغیب تمامی تولیدکنندگان بدون مجوز به اخذ مجوز از سازمان.
- تشویق مردم به استفاده از کالای مجوزدار برای سایر صنایع.
- بازآموزی فرهنگ دیرینه صنایع دستی به مردم از طریق متن‌های ارسالی در پاسخ به استعلامات.

پلاک‌گذاری ادوات تولید

- شناسنامه‌دار کردن ادوات تولید صنایع دستی.
- امکان راستی‌آزمایی و بررسی اصالت محصولات.
- شناسایی دقیق هنرمندان فعال جهت معرفی به بیمه و ایجاد پوشش بیمه‌ای برای آن‌ها.
- تفکیک هنرمندان از فروشندگان و توزیع‌کنندگان.
- امکان بررسی میزان تولید ماهانه و سالانه هر هنرمند.
- هدفمند کردن بودجه‌های تخصیص یافته.
- ترغیب تمامی تولیدکنندگان بدون مجوز به اخذ مجوز از سازمان.
- امکان ایجاد تسهیلات نمایشگاهی داخل و خارج برای پلاک‌دارها.
- کاهش نیاز به مراجعه حضوری کارشناسان صنایع دستی سازمان در آن استان به کارگاه‌های تولیدی.
- عدم نیاز به مراجعه حضوری هنرمندان به سازمان پس از اجرای طرح به جهت اظهار عملکرد تولید.



بررسی طرح، رنگ، نقش و فرم‌های محصولات صنایع دستی

- شناسایی صنایع دستی بومی هر منطقه.
- بازیابی و احیای طرح‌های سنتی و نقوش فراموش شده هر منطقه.
- ایجاد شناسنامه نقوش و طرح‌ها.
- بررسی مفاهیم و وجه تسمیه نقوش.
- عکاسی از نقوش و آنالیز تغییرات هر نقش.
- امکان استفاده از نقوش جمع‌آوری شده در سایر صنایع و هنرها.
- احیای پیام‌های فرهنگی، هویت، ویژگی‌ها، باورها و اسطوره‌های قومی و ملی.
- حفظ مرزهای تفکیک اصالت محصولات صنایع دستی و جلوگیری از ادغام ناشیانه و ناخواسته این گرایش‌ها.
- ایجاد تنوع در طرح و رنگ و نقش و فرم‌های رایج در استان مطابق با فرهنگ منطقه و ذائقه‌های حال حاضر.
- شناسایی و جمع‌آوری اطلاعاتی مانند انواع نقوش و طرح‌های منطقه، رسته، نام اثر و کاربرد اثر.
- شناسایی و جمع‌آوری اطلاعاتی مانند نام نقوش بکار رفته در اثر، نام محلی، خاستگاه اصلی، معنای نقش و علت بکارگیری نقوش در اثر.



۱. بیمه اموال

۱-۱. بیمه مهندسی

- بازدید، بازرسی و ارزیابی ریسک اولیه مجموعه‌های صنعتی مانند پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاه، کارخانه، سد و ... و نیز انواع کالا، ماشین آلات و ... به منظور شفاف‌سازی وضعیت حال حاضر مورد بیمه.
- بازرسی‌های دوره‌ای به منظور آشکارسازی و جلوگیری از بروز خسارات محتمل.
- بازرسی بر مبنای ریسک (RBI) به منظور بررسی کامل و جز، به جز، موضوع بیمه.
- بازرسی و تأیید آسانسور، پله برقی، بالابر، جرثقیل و ... و بررسی ریسک بیمه‌ای آن‌ها.
- بررسی علل و عوامل بروز خسارت به عنوان کارشناس خسارت تعیین شده از سوی بیمه‌گر.
- انجام تست‌های غیر مخرب (NDT) و ارزیابی وضعیت مورد بیمه.
- تأیید قیمت (Price Verification) کالا.

۱-۲. بیمه باربری (حمل و نقل کالا)، شناور و کشتی

- بازرسی و بازدید اولیه شناور، کشتی و ... به منظور ارزیابی وضعیت حال حاضر مورد بیمه.
- امکان بازرسی کالا در تمامی گمرکات و بنادر داخلی و خارجی.
- ارزیابی کالا در میدا، نظارت بر بارگیری و حمل و تخلیه.
- بازرسی و تخمین Light Weight کشتی.
- بازرسی کمی محموله‌های جامد و یا مایع اعم از نفت، مشتقات نفتی، پتروشیمی و مواد اولیه یا محصولات غذایی.
- نظارت بر بسته‌بندی، بارگیری، حمل، تخلیه و انبارداری کالای خاص مطابق استاندارد و دستورالعمل‌های بین‌المللی.
- بررسی علل و عوامل بروز خسارت (من جمله فساد مواد غذایی) به عنوان کارشناس خسارت تعیین شده از سوی بیمه‌گر.
- بازرسی از عملکرد متصدیان حمل CMR داخلی.
- تأیید قیمت Price Verification کالا.



۲. بیمه مسئولیت

- بازرسی محصولات و تولیدات (ضمن اجرای طرح‌ها و تجای سازمان ملی استاندارد) جهت بیمه مسئولیت تولیدکنندگان در قبال مصرف‌کنندگان (Product Liability).
- بازرسی دوره‌ای مواد اولیه، محصولات، ماشین آلات و فرآیند تولیدات جهت بررسی تداوم کیفیت تولیدات به منظور تمدید Product Liability.
- بیمه سرمایه‌گذاری به منظور پوشش سرمایه تحت ریسک.



مشاوره، تضمین کیفیت و آموزش

شرکت آسکو با بهره‌گیری از تجربه مشاوران و مهندسان مجرب در زمینه استانداردسازی محیطی و شغلی مفتخر به ارائه خدمات رسانی در زمینه مشاور استانداردهای ذیل است.
ارائه خدمات مشاوره در زمینه‌های:

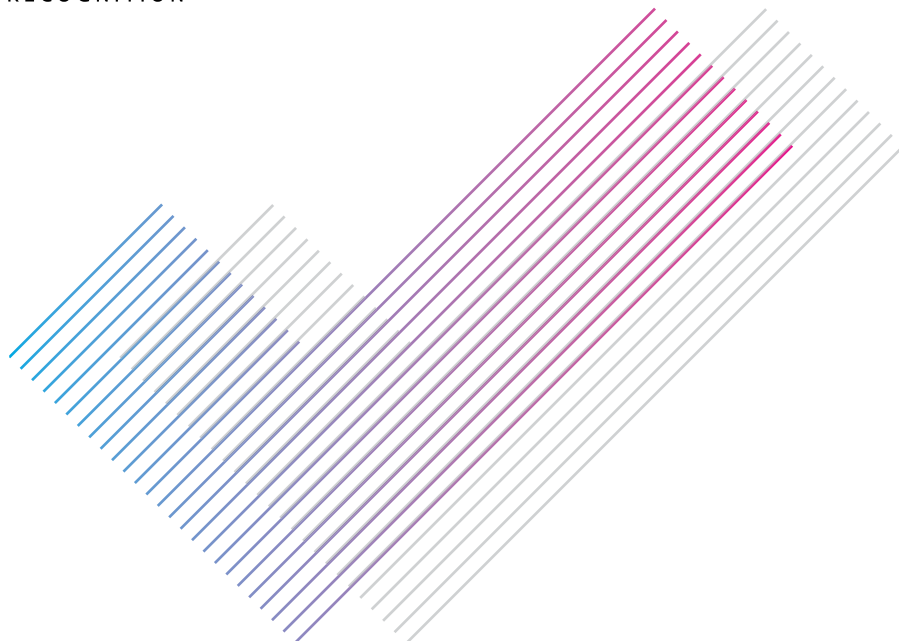
- استقرار استاندارد مدیریت کیفیت ISO 9001:2015
- استقرار استاندارد زیست محیطی ISO 14001:2015
- استقرار استاندارد ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001:2018
- استقرار استاندارد ایمنی در صنایع غذایی HACCP، ISO 22000
- استقرار استاندارد امنیت اطلاعات ISO 27001
- استقرار استاندارد تجهیزات پزشکی ISO 13485
- استقرار استاندارد صنایع نفت، گاز و پتروشیمی ISO 29001
- استقرار استاندارد ایمنی، بهداشت شغلی و محیط زیست HSE-MS
- استقرار استاندارد تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون ISO/IEC 17025
- استقرار استاندارد سیستم مؤثر فرآیند آموزش ISO 10015
- استقرار استاندارد سیستم سنجش رضایت مشتری/مدیریت شکایات مشتری ISO 10002, ISO 10004
- اخذ استاندارد اجباری برای فرآورده‌های داخلی مطابق با الزامات اداره استاندارد ایران (ISIRI)
- اخذ گرید A و B بر اساس الزامات خاص شرکت‌های سایکو و سازه گستر
- استقرار مدل تعالی سازمان EFQM
- استقرار استاندارد مربوط به خودروسازان IATF 16949
- استقرار استاندارد تأیید صلاحیت شرکت‌های بازرسی ISO/IEC 17020:2012
- استقرار استاندارد مدیریت انرژی ISO 50001
- استقرار استاندارد آزمایشگاه‌های طبی ISO 15189

آموزش و صدور گواهینامه

سازمان PECB یک سازمان صدور گواهینامه بین‌المللی مستقر در کانادا است که توسط سرویس بین‌المللی اعتباربخشی (IAS) معتبر شناخته شده و آموزش و صدور گواهینامه تحت ISO/IEC ۱۷۰۲۴ را برای افراد علاقمند فراهم می‌کند. این سازمان با ارائه آموزش، ارزیابی و صدور گواهینامه معتبر بر اساس استانداردهای دقیق شناخته شده بین‌المللی، به متخصصان و سازمان‌ها کمک می‌کند تا تعهد و صلاحیت خود را نشان دهند. مأموریت PECB و اسکو ارائه خدمات جامع به مشتریان خود است که باعث ایجاد اعتماد، بهبود مستمر و اعتباربخشی می‌شود.



PECB
BEYOND RECOGNITION



گام‌های اجرای پروژه آموزش، مشاوره و استقرار سیستم‌های مدیریت



آماده‌سازی اولیه، ارزیابی و برنامه‌ریزی

مشاور با انجام مصاحبات و بررسی مدارک موجود در سازمان کارفرما، فرآیندهای به کار گرفته شده در شرکت جهت انجام کار را شناسایی نموده و از میزان انطباق وضعیت موجود با الزامات استاندارد آگاهی می‌یابد. در این مرحله مستندات مورد نیاز سازمان کارفرما جهت تدوین، مشخص شده و برنامه‌ریزی تفصیلی انجام مراحل بعدی پروژه صورت می‌گیرد. در این مرحله نماینده مدیریت جهت هماهنگی و راهبری پروژه در سازمان از سوی کارفرما معرفی می‌گردد.

برگزاری دوره‌ها و کارگاه‌های آموزشی

در این مرحله، آموزش ابزارهای کاربردی که برای اجرای عملی پروژه لازم است از جانب مشاور ارائه خواهد شد. این آموزش‌ها بر حسب تشخیص مشاور می‌تواند شامل موارد زیر باشد:

- آموزش مبانی و الزامات سیستم مدیریت
- آموزش مستندسازی سیستم مدیریت
- آموزش نگرش فرایندی
- آموزش ممیزی داخلی

آموزش‌ها می‌توانند حین کار یا آکادمیک برگزار گردند.

طرح‌ریزی بهبود و تدوین سیستم مدیریت بر اساس استاندارد مرجع

اهداف سازمان شناسایی و تدوین شده و نیز برنامه‌ریزی لازم جهت تحقق این اهداف صورت می‌گیرد. همچنین مدارک مورد نیاز سیستم مدیریت شامل: خط مشی و اهداف، روش‌های اجرایی و دستورالعمل‌های کاری، استانداردها، و آیین‌نامه‌های مورد نیاز که در مرحله شناخت تدوین آنها برای سازمان لازم تشخیص داده شده است تدوین می‌گردد. همچنین فرایندهای سازمان و شاخص‌های پایش کارایی و اثربخشی فرایندها در این مرحله شناسایی شده و ارتباط بین اهداف کلان و شاخص‌های سازمانی تعیین می‌گردد.

استقرار، اجرا و پیاده‌سازی استاندارد

کارفرما مدارک تهیه شده سیستم مدیریت را در اختیار واحدهای ذی‌ربط قرار داده و ضمن ارائه آموزش‌های حین کار، کلیه افرادی که در این مدارک مسئولیتی به آنها واگذار گردیده موظف می‌شوند بر اساس روش‌های داده شده عمل نمایند. پس از مدت مشخصی از اجرای سیستم، انجام ممیزی داخلی از سوی مشاور با همکاری کارفرما برنامه‌ریزی و اجرا خواهد شد. بر اساس نتایج ممیزی، عدم انطباق‌های سیستم شناسایی گردیده و اقدامات اصلاحی پیشنهاد می‌گردد. همچنین بر اساس گزارشات پایش فرایندها/ اهداف سیستم مدیریت و گزارش ممیزی داخلی، با حضور مشاور جلسه بازنگری مدیریت انجام می‌شود.

نظارت، ممیزی نهایی جهت اخذ گواهینامه، تثبیت و تحویل سیستم

کارفرما با رفع عدم انطباق‌های مشاهده شده در مرحله قبل، برای ممیزی نهایی آماده می‌شود. مشاور ضمن راهنمایی کارفرما جهت انتخاب موسسه صادرکننده گواهینامه، هماهنگی‌های لازم را برای برگزاری صحیح ممیزی خارجی و صدور گواهی انجام خواهد داد.





asco
International

aria sina control
international technical
inspection co.

AI-071221-V04-FA

www.asco-intl.com

  [ascointl](#)

تهران، خیابان شهید فیاضی (فرشته)، خیابان بیدار، کوچه گرد غربی، پلاک ۶، طبقه ۲

تلفن: ۰۲۱ ۲۸۱۱۱۱۲۴ شماره: ۰۲۱ ۲۲۰۱۹۴۳۶